

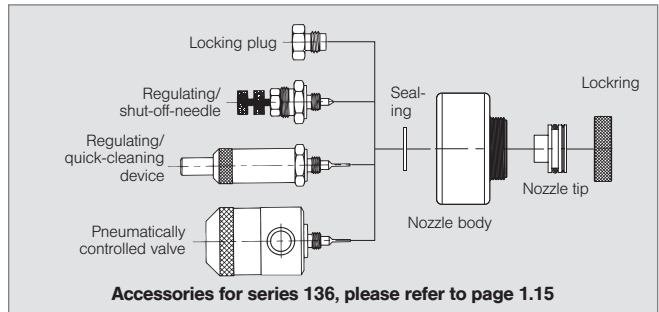
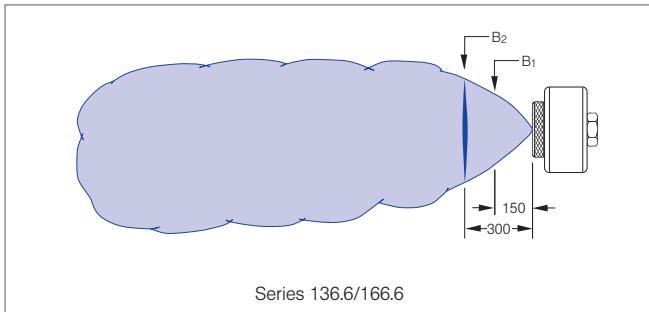
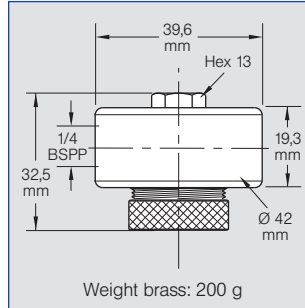


Pneumatic atomizing nozzles, Flat fan, pressure principle, external mixing Series 136.6 / 166.6



**Fine flat fan atomization
with the aid of air or gas.
Liquid pressure principle.
External mixing of fluids.**

Applications:
Web dampening, cooling,
humidification of goods, ato-
mization of viscous liquids.



Spray angle	Ordering no.		E Ø [mm]	Liquid pressure p [bar]												Spray dimensions			
	Type	Mat. no.		0,07				0,15				0,30				p [bar]		B ₁ [mm]	B ₂ [mm]
				p Air [bar]	ṽ Water [l/h]	ṽ _n Air [m ³ /h]	p Air [bar]	ṽ Water [l/h]	ṽ _n Air [m ³ /h]	p Air [bar]	ṽ Water [l/h]	ṽ _n Air [m ³ /h]	p Air [bar]	p Water [bar]					
	16	35																	
45°	136. 640. xx. 16 166. 640. xx. 16	○ ○	0,40	1,40	2,00	3,20	1,40	2,60	3,20	1,40	3,20	3,20	1,40	3,70	3,20	1,40	0,07	80	150
				2,10	2,10	4,10	2,10	2,60	4,10	2,10	3,50	4,10	2,10	3,70	4,10	2,10	0,15	80	150
				2,80	2,10	5,10	2,80	2,60	5,10	2,80	3,60	5,10	2,80	3,70	5,00	2,80	0,20	80	150
				3,40	2,10	5,90	3,40	2,70	5,90	3,40	3,40	5,90	3,40	3,80	5,90	3,40	0,30	80	150
	4,10	2,10	6,90	4,10	2,50	6,90	4,10	3,40	6,90	4,10	3,70	6,90	4,10	0,35	80	150			
	136. 640. xx. 15 166. 640. xx. 15	○ ○	0,50	1,40	3,00	3,20	1,40	3,80	3,20	1,40	5,00	3,20	1,40	5,50	3,20	1,40	0,07	130	180
				2,10	3,20	4,10	2,10	3,90	4,10	2,10	5,20	4,20	2,10	5,50	4,20	2,10	0,15	150	200
				2,80	3,10	5,10	2,80	4,00	5,10	2,80	5,20	5,10	2,80	5,50	5,10	2,80	0,20	150	200
				3,40	3,10	5,90	3,40	4,00	5,90	3,40	5,20	5,90	3,40	5,50	5,90	3,40	0,30	150	230
	4,10	3,00	6,90	4,10	3,90	6,90	4,10	5,10	6,90	4,10	5,50	6,90	4,10	0,35	150	230			
	136. 640. xx. 14 166. 640. xx. 14	○ ○	0,70	1,40	6,10	3,20	1,40	8,00	3,20	1,40	10,80	3,20	1,40	11,40	3,20	1,40	0,07	150	230
				2,10	6,30	4,20	2,10	8,20	4,20	2,10	10,80	4,20	2,10	11,60	4,20	2,10	0,15	150	230
2,80				6,30	5,10	2,80	8,30	5,10	2,80	10,90	5,10	2,80	11,60	5,10	2,80	0,20	150	250	
3,40				6,30	6,00	3,40	8,30	6,00	3,40	10,90	6,00	3,40	11,60	6,00	3,40	0,30	150	250	
4,10	6,20	7,00	4,10	8,20	7,00	4,10	10,80	6,90	4,10	11,50	6,90	4,10	0,35	150	250				
60°	136. 639. xx. 16 166. 639. xx. 16	○ ○	0,40	-	-	-	1,40	2,50	4,00	1,40	3,30	4,00	1,40	3,50	4,00	-	-	-	
				-	-	-	2,10	2,50	5,20	2,10	3,40	5,10	2,10	3,60	5,10	1,80	0,15	90	110
				-	-	-	2,80	2,60	6,30	2,80	3,30	6,30	2,80	3,50	6,30	2,80	0,20	90	130
				-	-	-	3,40	2,50	7,30	3,40	3,30	7,30	3,40	3,50	7,30	3,40	0,30	100	150
	-	-	-	4,10	2,50	8,50	4,10	3,30	8,50	4,10	3,50	8,50	4,80	0,35	130	140			
	136. 639. xx. 15 166. 639. xx. 15	○ ○	0,50	1,40	2,90	4,00	1,40	3,80	4,00	1,40	5,10	4,00	1,40	5,30	4,00	1,40	0,07	90	130
				2,10	3,00	5,20	2,10	3,80	5,20	2,10	5,10	5,20	2,10	5,40	5,20	2,10	0,15	90	140
				2,80	3,00	6,40	2,80	3,80	6,40	2,80	5,10	6,40	2,80	5,30	6,40	2,80	0,20	90	140
				3,40	2,90	7,40	3,40	3,80	7,50	3,40	5,10	7,40	3,40	5,40	7,40	3,40	0,30	100	150
	4,10	2,80	8,60	4,10	3,70	8,60	4,10	5,00	8,60	4,10	5,40	8,60	4,10	0,35	100	150			

E = narrowest free cross section (water)

Continued on next page.

Example for ordering: Type 13,6. 640. xx. 16 + Material no. (xx) = 16 = Ordering no. = 136. 640. 16. 16

